







Cserepeslemez szerelési útmutató

„Játszi könnyedséggel”

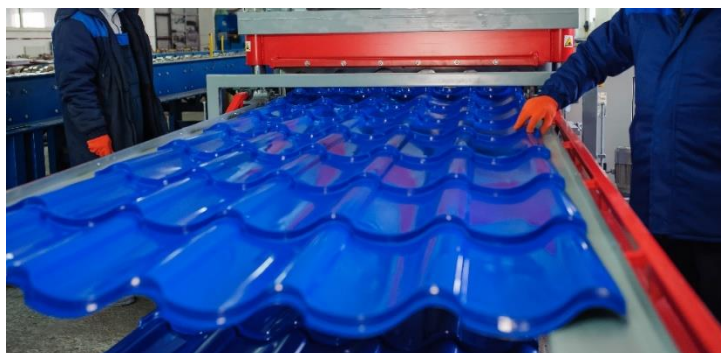
1. Alkalmazás, megrendelés, gyártás, szállítás

Az anyagkalkuláció a megrendelő által átadott dokumentáció alapján történik. Ahhoz, hogy elkerüljük a tervtől való eltéréseket, azt javasoljuk, hogy az épület tényleges méreteit mérjék fel. Az alapvetően szükséges méret a szarufa (fedélszék) hosszúsága a nyereg csúcspontjától egészen az alsó szélig mérve. Felújítás esetén ez a méret a tetőnyeregtől az eredeti héjalás széléig terjedő távolság. A cserepeslemez anyagkalkulációja során a tető meredekségétől függően hosszanti, ill. keresztirányú átfedéssel is kell számolni.

Az átfedések mértékét az alábbi táblázat tartalmazza:

Dőlésszög (fokban)	Hosszanti átfedés	Keresztirányú átfedés
9,5-11°	 480 mm	
11-14°	 130 mm	
14-90°	 130 mm	

Az PRO és ZEN cserepeslemez olyan tetősíkoknál használható, amelyek lejtése nem kisebb, mint 9,5° (15%). A lemeztábla maximális 6000mm-ig javasolt. Tekintettel az anyag hőtágulására, illetve a mozgatás, a rögzítés, a megmunkálás alatti sérülés lehetőségére abban az esetben, ha a tetősík lejtési hossza meghaladja a megengedettet, lemezcsatlakozást kell alkalmazni. Ilyenkor a megrendelt hossz (pl. 7,58 m) automatikusan (már a gyártósoron) megosztásra kerül közelítőleg fele-fele arányban, de a teljes cseréphossz és nyomat követésével.



Ebben az esetben a szükséges össz mennyiség is - az átfedések miatt - több lesz, mint az eredetileg kalkulált.

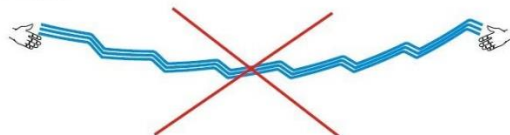
A gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belüli) esetleg előforduló különbségekért.

A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 3 hónapot, de a garancia érvényességének megtartása miatt a lemezt a gyártástól számított 45 napon belül javasolt beépíteni.

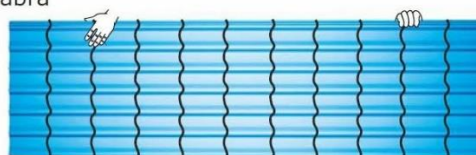
A cserepeslemezek szállítására szolgáló gépjármű rakterének meg kell felelnie a lemezek hosszúságának. A lemezeket szorosan kell a csomagolásban rögzíteni, nehogy a bevonat ledörzsölődjön. Az alapozó lakk sérülései nem reklamálhatók.

Kézi lerakódás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása, valamint elgörbülésük (1. ábra), ehhez a profil legnagyobb merevséget adó harántgerincénél kell megfogni őket (2. ábra).

1. ábra

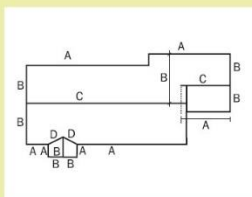


2. ábra

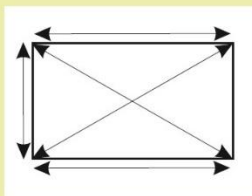


2. Szerelés

Előkészítő munkák



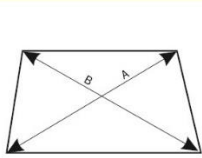
Ellenőrizni kell: az eresz párhuzamosságát, a derékszögűséget, a lejtés hosszúságát. A burkolatnak és tartozékainak helyes megrendeléséhez a nyeregtető következő méreteit kell ismerni: A – ereszhossz, B – szarufahossz, C – gerinchossz, D – vápahossz.



A tulajdonképpeni szerelés előtt ajánlatos néhány kiegészítő mérést elvégezni a tetőfelületen.

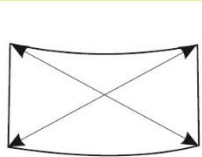
Átlós méretek: ezen méretek ellenőrzésével bizonyosadhatunk meg arról, hogy a tető derékszögű.

A tető szerelése lényegesen egyszerűbb akkor, ha a felületek derékszögűek.



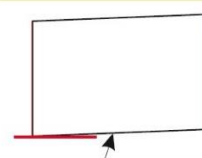
Figyelmeztetés!

Az átlós hosszúság-méretetek megegyezhetnek, ennek ellenére a tetőfelület mégsem lesz szükségszerűen derékszögű. Mindig le kell mérnünk a hosszúságot az eresznél és a gerincnél is.



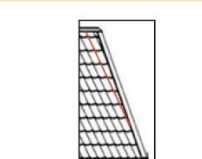
Figyelmeztetés!

Mindig ellenőrizzük a nyereg és az eresz egyenesvonalúságát. A kis (maximum 30 mm-es) alakpontatlanság az első lécz igazításával kijavítható.



Figyelmeztetés!

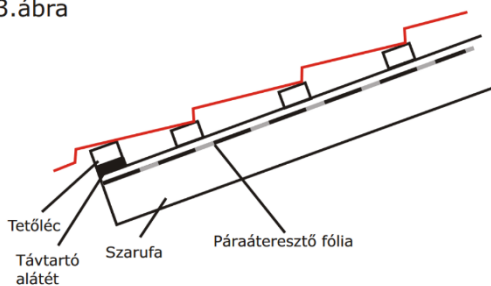
Ha a felület nem derékszögű, úgy az mind a tető kinézetében, mind a szerelés bonyolultságában megnyilvánul. Cserepeslemez alkalmazása esetén ajánlatos az ereszvonal kiigazítása.



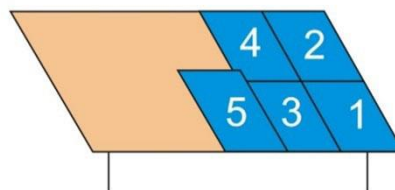
Abban az esetben, ha a tetőfelület nem derékszögű, lehetőség van szélesebb homlok-szegély használatára vagy a helyszínen méretre vágott cserepeslemez tábla alkalmazására. A cserepeslemez fedést nem lehet módosítani trapéz alakra történő széthúzással, vagy a cserepeslemez táblák egymáshoz képest történő eltolásával. Ha esztétikai okokból nem lehet háromszög alakú táblát alkalmazni, akkor a tetőhomlokzatot kell kiegyenlíteni.

Az első tetőléc felszerelésének módja az eresz szélességétől és a tető hajlásszögétől függ. Az első lécznek minden esetben kb. 1,7-2 cm-rel vastagabbnak kell lennie a többinél, hogy ellensúlyozza a minta okozta szintkülönbséget. Ezt távtartó alátét alkalmazásával érhetjük el (3. ábra). A többi lécz közötti távolságot a modul hossza szabja meg, ami 350mm a PRO és ZEN cserepeslemez esetében. A léceket pontosan, egyenlő távolságban kell a helyükre csavarozni olyan módon, hogy a legalsó pontján támasszák meg a tetőlemezt (3. ábra). A lemezsorok lerakását a tető jobb oldaláról kezdje. Először rögzítés nélkül rakja le az első három sort, hogy ellenőrizhesse az eresz és a gerinc szögét és vonulatát (4. ábra).

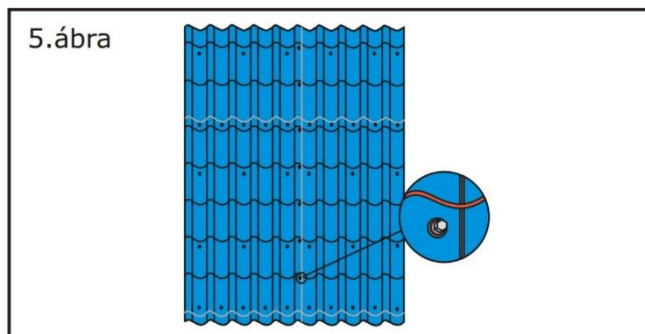
3.ábra



4.ábra



A következő sorokat úgy rakja le, hogy vízvezető bordázatuk (vízorr) egymás alá érjen, és minden egyes modult rövid (20 mm-es) csavarokkal rögzítsen a kidomborodó minta alatt (5. ábra). Ha ezt az enyhén ferde szögben teszi, a rögzítések láthatatlanná válnak, ami jelentős mértékben javítja a héjazat



külsejét és esztétikáját. Ez a módszer azt eredményezi, hogy a lemezek maguktól, saját súlyuktól fogva illeszkednek egymáshoz a kidomborodó minták mentén, rögzítések pedig láthatatlanok. Ami néha elkerülhetetlen, ha a bádoglemezt felfelé kell nyomni, hogy a helyére kerüljön. Az így összeillesztett lemezeket csak ezután rögzítjük a tetőlécekhez 35 mm-es csavarokkal az 5. ábrán látható módon. Az

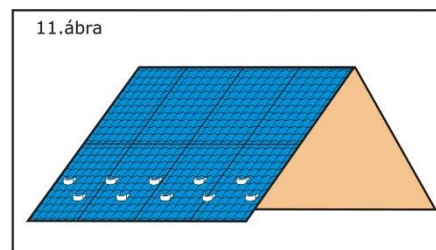
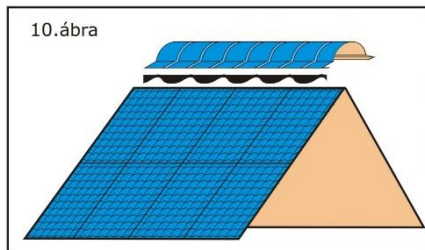
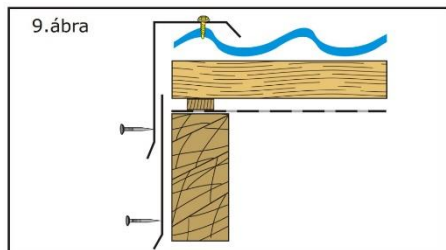
oldalirányú lemez átlapolásoknál szintén fűzőcsavar („lemez-lemez” csavar, 4,8*20mm) alkalmazása javasolt 300-400mm-enként.

A csavarszükséglet 4,8 x 35 mm-es csavarokból kb. 7-8 db/m² (olyan helyeken, ahol az erős szelek jellemzők, sűríteni kell a rögzítési pontokat). A csavarozást a hullámok völgyében kell végezni,

akkumulátoros csavarozó vagy fúrógép mágneses befogójának használatával. A rögzítés rendszerszerűségét az EPDM szigetelésű csavarok biztosítják, ahol a helyes (merőleges) csavarozásnál a tömítésnek kissé ki kell türemkednie az alátét alól.



A gerincelemet rövid, fűző (19-20 mm-es) csavarokkal kell „lemez a lemezhez” rögzíteni minden második hullámhegyen, előzetesen tömítőprofilal, univerzális tömítéssel vagy tömítőszalaggal szigetelve (10. ábra). A többi bádogos elem rögzítéséhez 4,8 x 35 mm-es bádogos csavarokat ajánlunk (9. ábra). Az általunk gyártott hófogók alkalmazása a jelentős lejtési szögű tetőkön (11. ábra) elkerülhetővé teszi a tavaszi ereszcatorna javításokat, cseréket, és kizárja a kockázatát a hóréteg lecsúszásának az arra járók fejére.



A tapasztalt kivitelezőknek megvannak a saját megoldásaik, melyeket a gyártó elfogadhat, így egyes esetekben a leírtaktól eltérő beépítés is megfelelő!

3. A lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (12. ábra). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió, amit a felhevült, lemezfelületbe olvadó forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám pl. a Nibler vibrációs olló, vagy rövid vágás hosszaknál az egyszerű lemezolló.

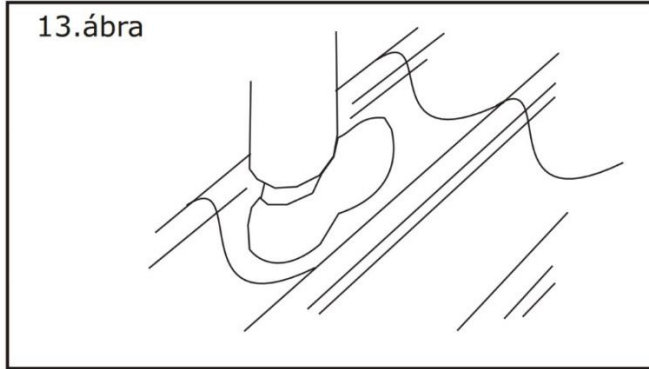


Figyelem! A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásból származó élekre is.

4. Járás a tetőn

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, a cseréphullámok völgyeibe kell lépni (13. ábra), vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól, reszeléktől, csavaroktól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

13.ábra



Cégünk a megrendelt anyagokra vállalja a kínált garanciát (típustól függően), a kivitelezésért a kivitelező a felelős, ezért az abból adódó garanciális problémáért minden esetben a kivitelező szakember felel.

A jelen szerelési utasítással kapcsolatos minden kérdését felteheti az info@zensteel.hu e-mail címre elküldött levélben.



Creditworthy

**PÉNZÜGYILEG STABIL
VÁLLALKOZÁS A BISNODE
MINŐSÍTÉSE ALAPJÁN**

